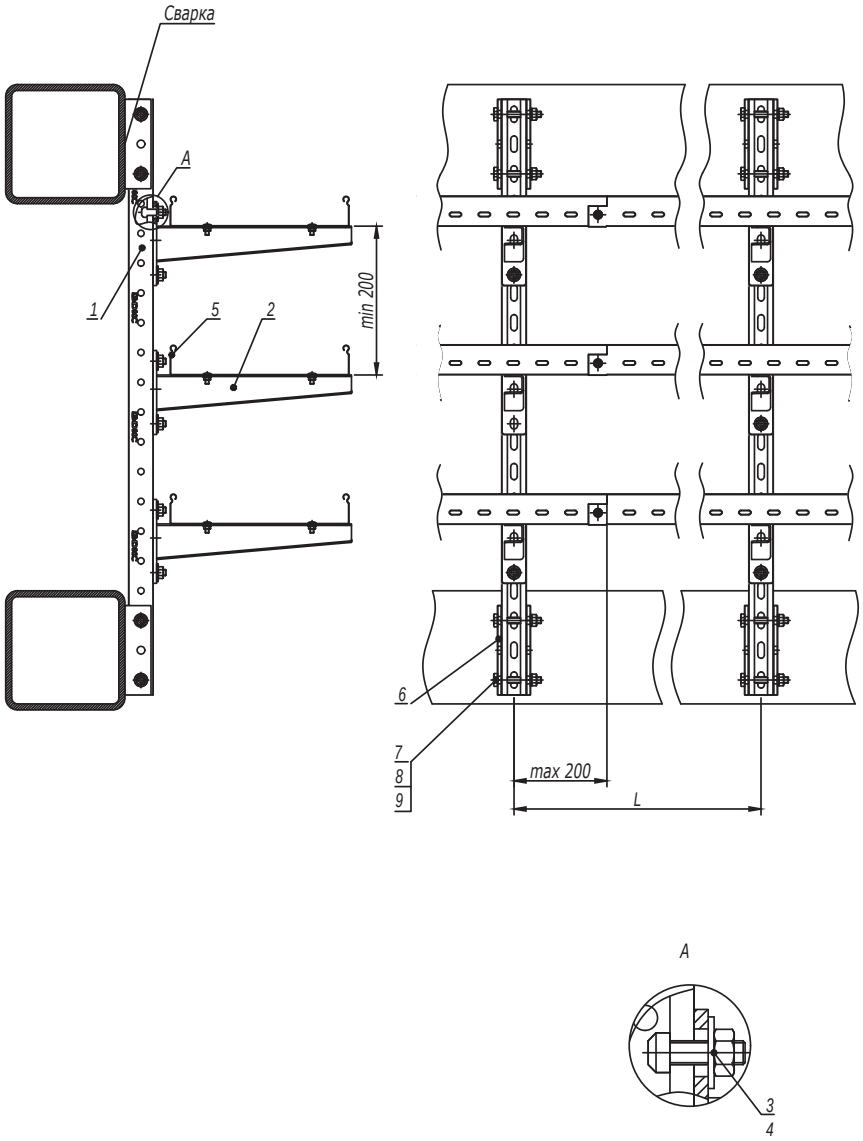
*Монтаж консолей на профиле при помощи сварки*




1. *Ширина кабельного лотка или суммарная ширина группы лотков не должны превышать 400 мм.*
2. *После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз.10 и сварного шва.*
3. *Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.*

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Профиль С-образный | | 1 | |
| 2 | Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70 | | n | |
| 3 | Болт для крепления к С-образному профилю | CM041030 | 2n | |
| 4 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию M10 DIN6923 | CM101000 | 2n | |
| 5 | Лоток кабельный | | | |
| 6 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | |
| 7 | Болт с шестигранной головкой DIN933 M10x80 | CM081080 | 4 | |
| 8 | Шайба с узкими полями DIN125 Ø10 | CM241000 | 4 | |
| 9 | Гайка шестигранная DIN934 M10 | CM111000 | 4 | |

| Изм. | Кол.уч. | Лист | №док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|

DKC-2017.FCL.11

Лист 8

Взаим. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.