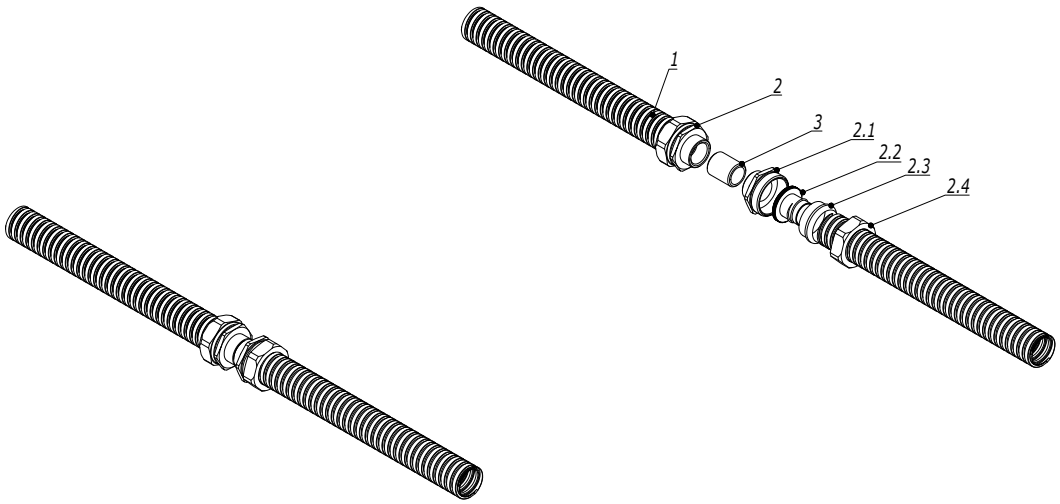

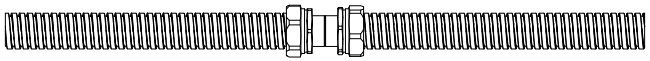

Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлорукав-коробка" с внутренней резьбой	Ниппель
12	6015-12A	6051-16A
15	6015-20	6051-20
20	6015-25	6051-25
26	6015-32A	6051-32A
35	6015-4035	6051-40
40	6015-5040	6051-50
50	6015-6350	6051-63

Инструкция по монтажу аксесуаров на металлорукав.

1. Подготовить аксессуары и отрезок металлорукава необходимого размера. Разрезать металлорукав можно двумя способами:
   - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы. Для данного способа, рекомендуем зажать металлорукав в тиски;
   - в необходимом месте сгибаем и продолжаем прикладывать усилие до того момента пока металлорукав не распустится. Используя ножницы по металлу отрезаем ленту под углом 45°. (Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение зашитого покрытия трубы)
2. Потом наденьте на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
3. Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
4. Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
5. Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Металлорукав		2	
2	Муфта "металлорукав-коробка", внутренняя резьба	6015-****	2	
2.1	Корпус муфты		2	
2.2	Втулка		2	
2.3	Зажимное кольцо из полиамида		2	
2.4	Зажимная гайка		2	
3	Ниппель, никелированная латунь	6051-**A	1	

Взаим. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.04

Соединение "металлорукав-металлорукав" с помощью ниппеля

Стадия	Лист	Листов
		1

DKC