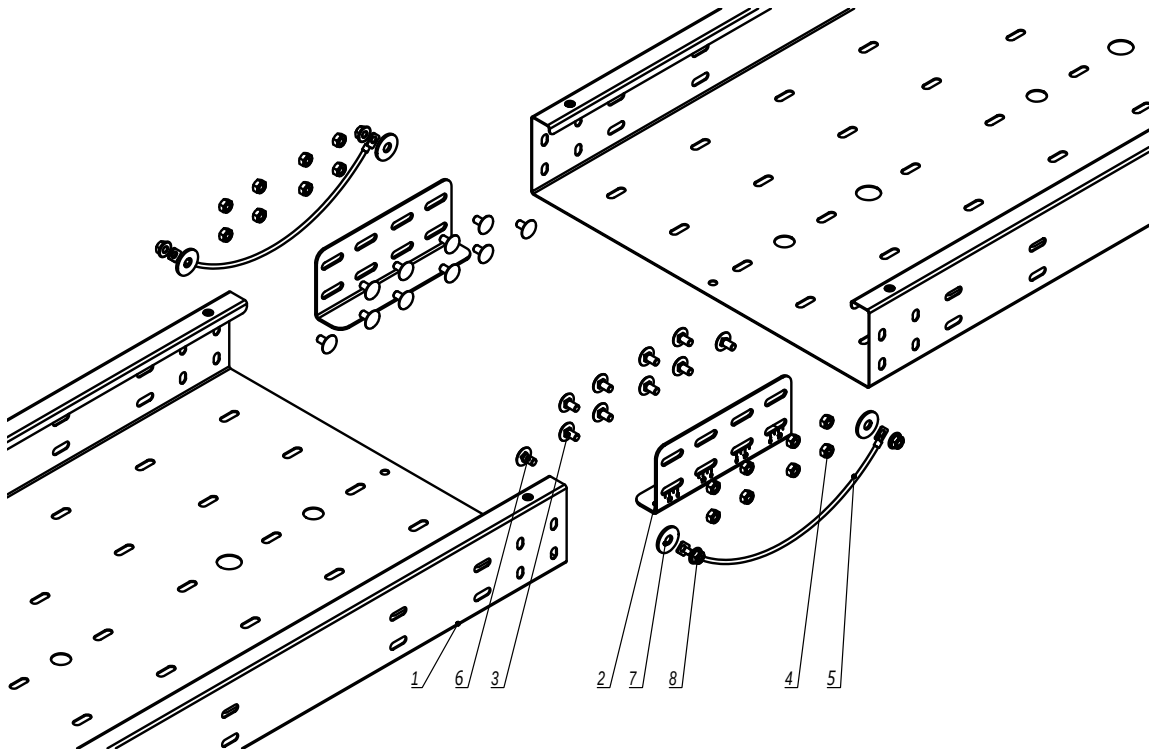
Соединение листовых лотков



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток листовой			
2	Пластина для соединения в местах термокомпенчации		2	Поставляется в комплекте
3	Винт с гладкой головкой М6х16, нержавеющая сталь	CM010616INOX/ CM010616INOX316L	8п	
4	Гайка самоконтрящаяся М6, DIN985	CM250600INOX316L	8п	
5	Перемычка 6 кв. мм, 420 мм	38501	2	Поставляется в комплекте
6	Винт с гладкой головкой М6х16, нержавеющая сталь	CM010616INOX/ CM010616INOX316L	4	
7	Шайба с узкими полями Ø9 мм, DIN125, нержавеющая сталь	CM240800INOX/ CM240800INOX316L	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923, нержавеющая сталь	CM100600INOX/ CM100600INOX316L	4	

1. п=1 для высоты борта 30, 50 мм.
2. п=2 для высоты борта 80, 100 мм.
3. Гайка поз. 4 не должна быть затянута! Рекомендуется оставить пол оборота до пластины незакрученными.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			11.20
Проверил		Чередниченко Г.А.			11.20
Утвердил		Дядичко А.В.			11.20

DKC-2021.I5.25

Соединение лотков в местах термокомпенсации температурных расширений

Стадия	Лист	Листов
	1	2

DKC

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.