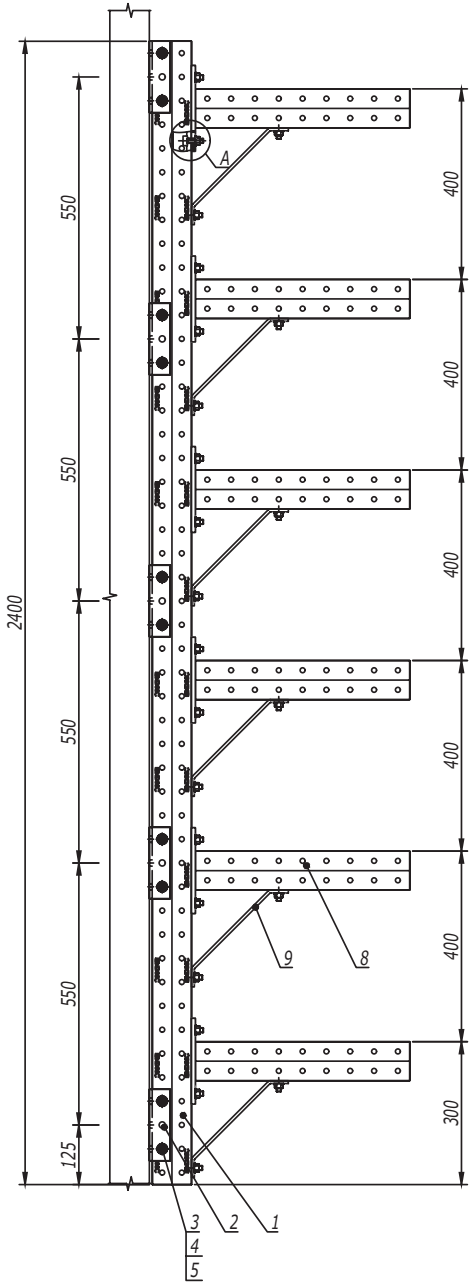
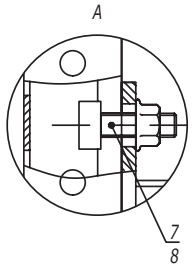




1. *После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.*
2. *Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.*
3. *При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.*
4. *Несущую способность кабельных лотков необходимо определять из графиков нагрузки в каталоге ДКС.*
5. *Максимально допустимая нагрузка на консоль 480 кг.*
6. *Максимальный шаг стоек 6000 мм.*

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41	BPD41**	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль BBD-41	BBD41**	6	
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	24	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	24	
9	Укосина BMU-60, 200 мм	BMU6020HDZ	6	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			11.17
Проверил		Чередниченко Г.А.			11.17
Утвердил		Дядичко А.В.			11.17

DKC-2018.IS.08

Стойка для пролета 6 м

Стадия	Лист	Листов
		1

DKC

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.