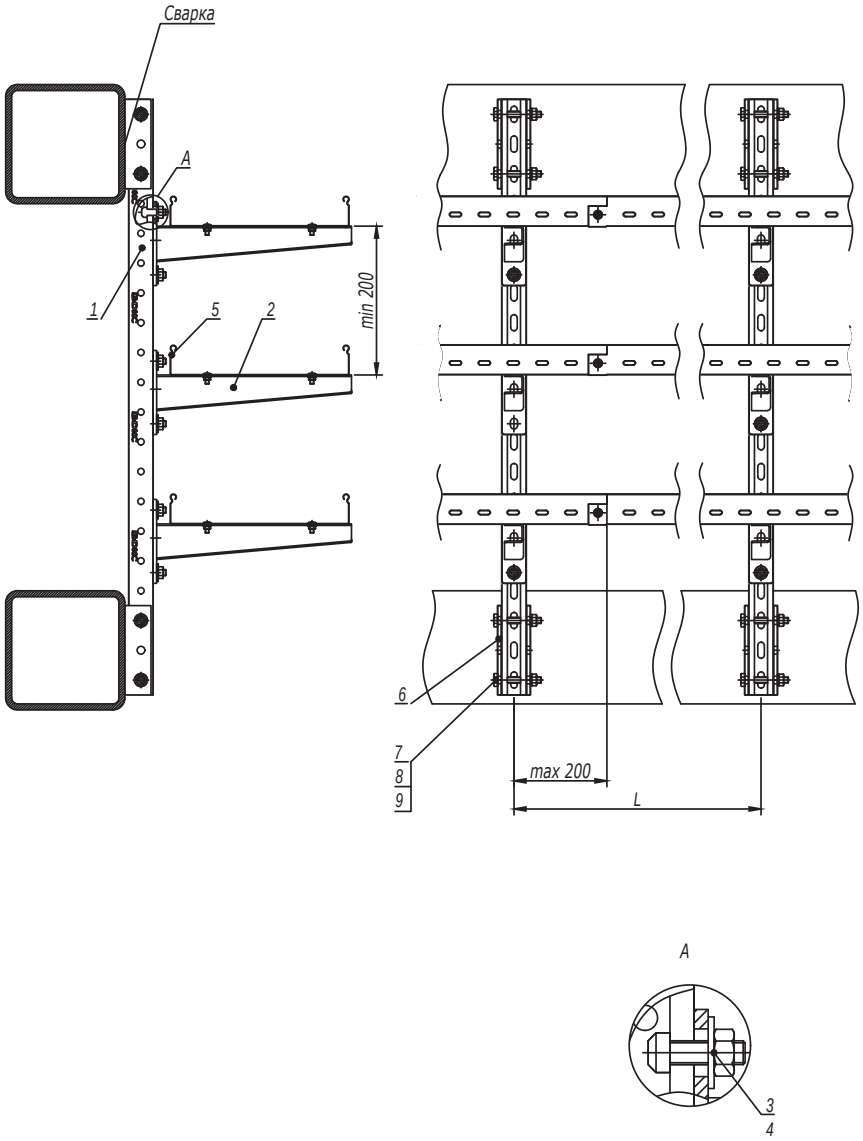
Монтаж консолей на профиле при помощи сварки



1. *Ширина кабельного лотка или суммарная ширина группы лотков не должны превышать 400 мм.*
2. *После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз.10 и сварного шва.*
3. *Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.*

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный		1	
2	Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70		n	
3	Болт для крепления к С-образному профилю	CM041030	2n	
4	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию M10 DIN6923	CM101000	2n	
5	Лоток кабельный			
6	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
7	Болт с шестигранной головкой DIN933 M10x80	CM081080	4	
8	Шайба с узкими полями DIN125 Ø10	CM241000	4	
9	Гайка шестигранная DIN934 M10	CM111000	4	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

DKC-2017.FCL.11

Лист 8

Взаим. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.